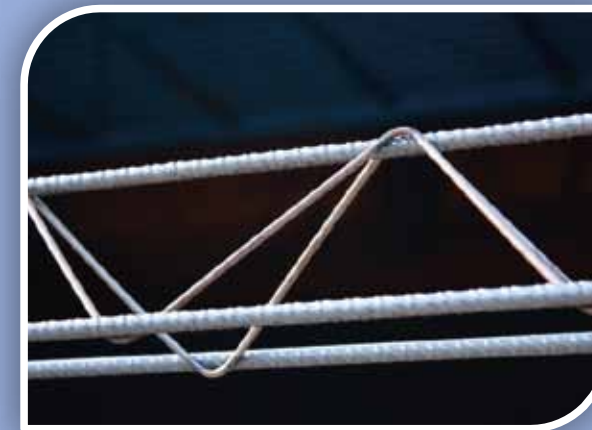
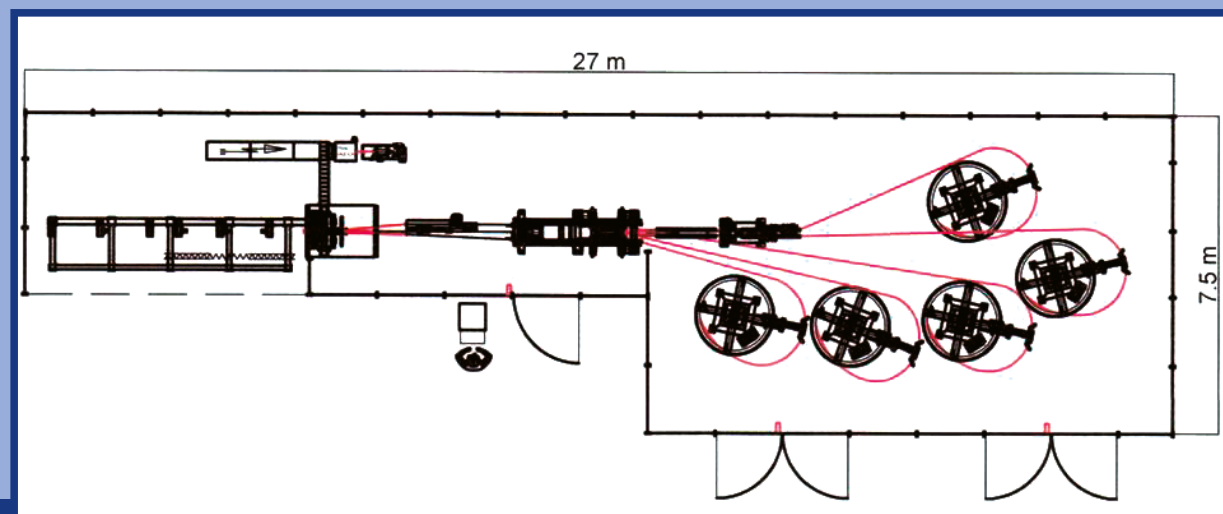


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CONFIGURACION STANDARD (autres configuration sont possibles)		
Modelo	Simple	Double
Paso de la armadura (celosía)	200 mm.	200 mm.
Ondulaciones por ciclo de trabajo	Una	Dos
Alimentación por ciclo de trabajo	Una simple	Una double
Altura de la armadura	100/120/150/200 mm.	100/120/150/200 mm.
Diámetro de los tres alambres corrugados rectos	De Ø 5 a Ø 8 mm.	De Ø 5 a Ø 8 mm.
Diámetro de los dos alambres lisos conformados	De Ø 3 a Ø 6 mm.	De Ø 3 a Ø 6 mm.
Ancho de la armadura (celosía)	80 mm.	80 mm.
Longitud máxima de la armadura (celosía)	12 m.	12 m.
Longitud mínima de la armadura (celosía)	2 m.	2 m.
Potencia de soldadura	300 KVA.	300 KVA.
Producción	12 m./mm.	20 m./mm.

Implantación máquina para armaduras celosía de máximo seis metros de largo.





Equipo automático, marca **BUCH** modelo A-3-S, para la fabricación de armaduras electro soldadas tipo celosía (cerchas), partiendo del material en rollo tanto en los tres alambres rectos como en los dos conformados.

- Material en rollo colocados en cinco devanadoras.
- Tres enderezadores giratorios para los alambres rectos.
- Dos enderezadores de rodillos con alimentador y bucle para los alambres conformados.
- Sistema de conformado de los alambres lisos.
- Centrado y soldadura de los alambres conformados con los lisos.
- Sistema de corte.
- Descarga y apilado de las armaduras (celosías) terminadas.

