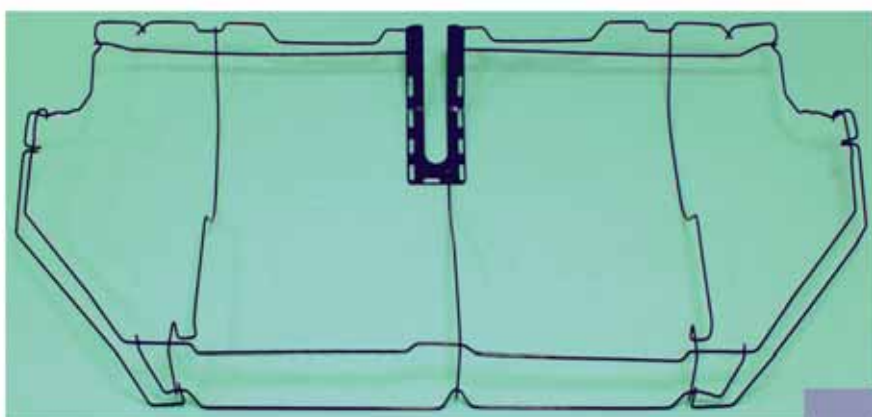


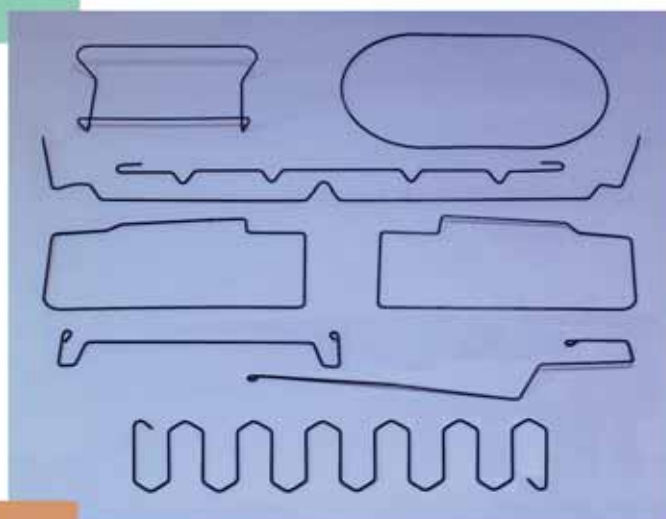


DOBLADORAS TRIDIMENSIONALES CNC

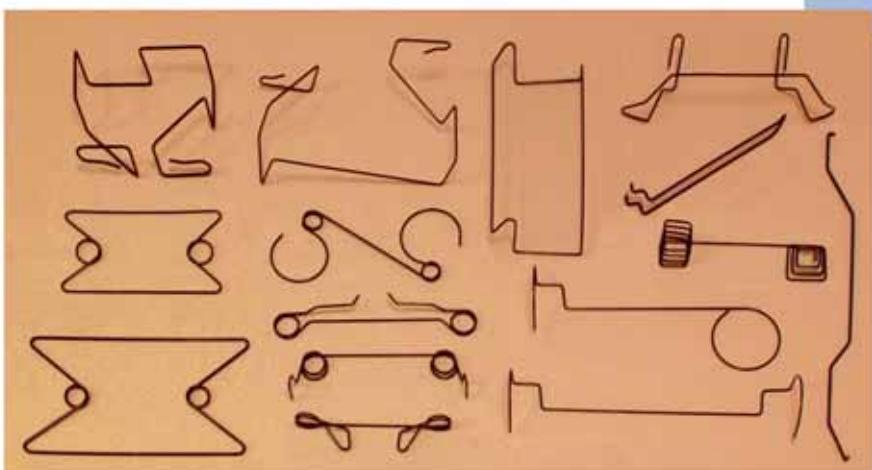


**Partiendo de rollo,
series de piezas**

**Partiendo de rollo,
conjuntos completos**



**Sin necesidad de
utillajes especiales**



**Fácil programación
de nuevas piezas**



Máquina para la fabricación, a partir de rollo o de bobina, de piezas tridimensionales de alambre y sin necesidad de emplear utillajes especiales.

El accionamiento de la máquina va combinado por sistemas a servomotores y por sistemas neumáticos

Un enderezador rotatorio y una cizalla preparan la varilla a la medida del desarrollo de la pieza. La longitud de las varillas y la posición de la cizalla son programables con el fin de que la varilla quede posicionada en el punto de su sujeción. La utilización de varillas rectas y exentas de tensiones asegura la homogeneidad de las piezas.

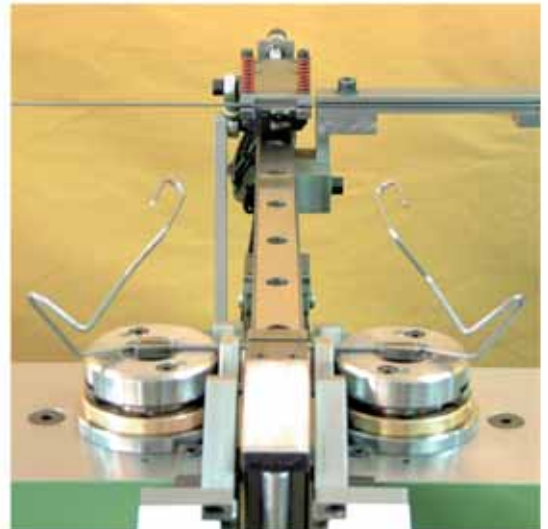
La regulación del sistema dezado es programable de acuerdo al diámetro y a las características del alambre a emplear. Los ajustes del enderezador se efectúan automáticamente. (Patente **BUCH**)



Dos utillajes estandarizados, montados en sendos cabezales, realizan las operaciones de arqueado, doblado y enrollado de la varilla.

La varilla permanece sujeta e inamovible durante la fabricación de la pieza.

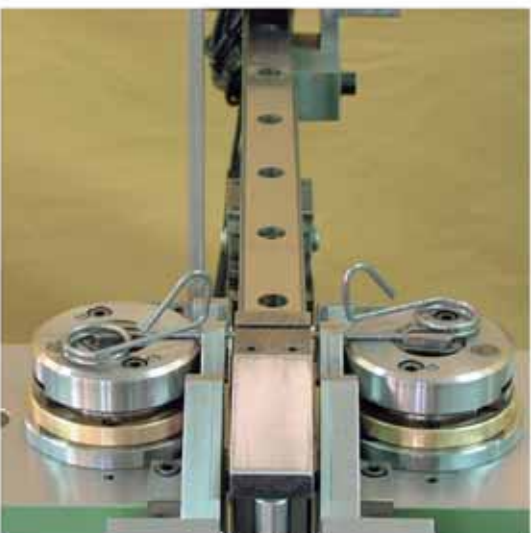
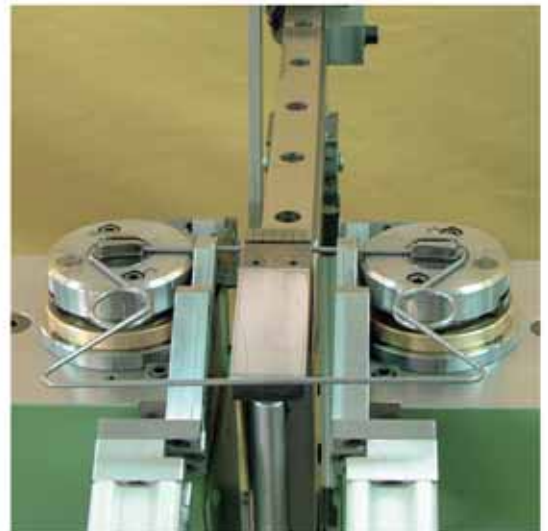
Cada cabezal permite que el utillaje pueda realizar movimientos y posicionamientos en los sentidos longitudinal, radial y tangencial de la varilla. Con ello se consigue poder efectuar cualquiera de las operaciones desde cualquier plano. Tres servomotores, en cada cabezal, accionan sus movimientos con total independencia.



Los utillajes tienen diferentes radios de doblado y, además, pueden efectuar arqueados y enrollados por generación.

El funcionamiento independiente de todos los dispositivos de la máquina permite solapar los movimientos de un utillaje con

respecto al otro, incluso en piezas asimétricas, y también solapar las operaciones de ambos utillajes con las operaciones de enderezado, corte y posicionamiento de la varilla para la pieza siguiente.



Esta es una máquina de alta producción y fácil de programar



Programación por pasos de cada dispositivo, de sus movimientos y de sus posicionamientos, tanto en el sentido longitudinal como en el sentido radial de la varilla, y de los giros y posicionamientos de los utillajes en cualquier plano tangencial a la varilla.

La gran versatilidad de la máquina y del programa de su CNC permiten, en todo momento, poder elegir que la máquina fabrique una serie de piezas o una serie de conjuntos de piezas distintas.



OPCIONAL

Para la fabricación de piezas con desarrollos cortos, cada cabezal puede ir provisto de un dispositivo para alimentar, desde su interior, el alambre desde rollo.

Con ello se pueden fabricar, de forma simultánea, dos piezas bien sean iguales o distintas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetros de los alambres	de 2 a 6 mm.
Longitud máxima del desarrollo de las piezas	2000 mm. (*)
Potencia acoplada:	
Enderezador rotatorio	17 Nm.
Posicionado de la cizalla	2,6 Nm.
Posicionado de los cabezales	17 Nm. (x2)
Giro de los cabezales	17 Nm. (x2)
Sistema de doblado	2,6 Nm. (x2)
Consumo medio de aire a 6 Bar	150 c.c. por pieza
(*) Sin doblados en los extremos + 500 mm. izq. y + 500 mm. der.	



Maquinaria fabricada por:

ESTRIMEC, S.L.

Ctra. de Breda a Riells, Km. 2
17400 BRED A (Girona) España

Tels. 972 870 571 972 864 084 972 870 200
Fax 972 870 571 972 864 063 972 870 225

www.buchmaquinaria.com