



Esquema de implantación y trabajo de una máquina para la fabricación de reja para cerramientos.





Material en rollo. Para los alambres longitudinales y transversales. El alambre en rollo se coloca en las devanadoras.

Solo dos rollos de alambre. Gracias a un sistema novedoso patentado por BUCH únicamente necesitamos un rollo de alambre para el longitudinal y otro para el transversal.

Enderezado y corte de los alambres integrado en el propio equipo.

Soldadura por medio de transformadores de media frecuencia, sistema de refrigeración para los transformadores, porta electrodos y trenzas. Presión neumática.

Avance por medio de servomotores programables.

Software de programación y control de producción.

Accesorios. Múltiples accesorios y complementos con el fin de conseguir siempre productos terminados.

